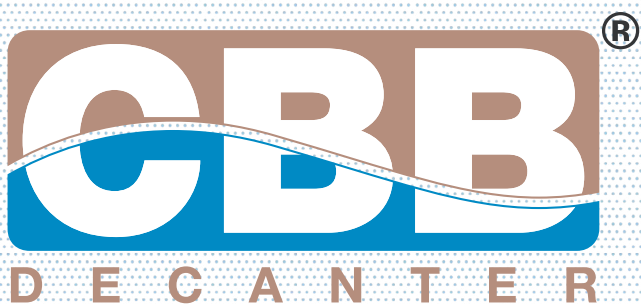




cbb decanter
cbb decanter
cbb decanter
cbb decanter
cbb decanter

done / done / password found / operation 123 327
done / negative / negative / (no found) / operation 228 3874
done / done / negative / error (disc 74)
error / error / error / error
done / done / done / access / complete / operation 123 328
error / error
done / negative / analyzing / operation 552 398
done / operation complete / with successful test



made in Italy

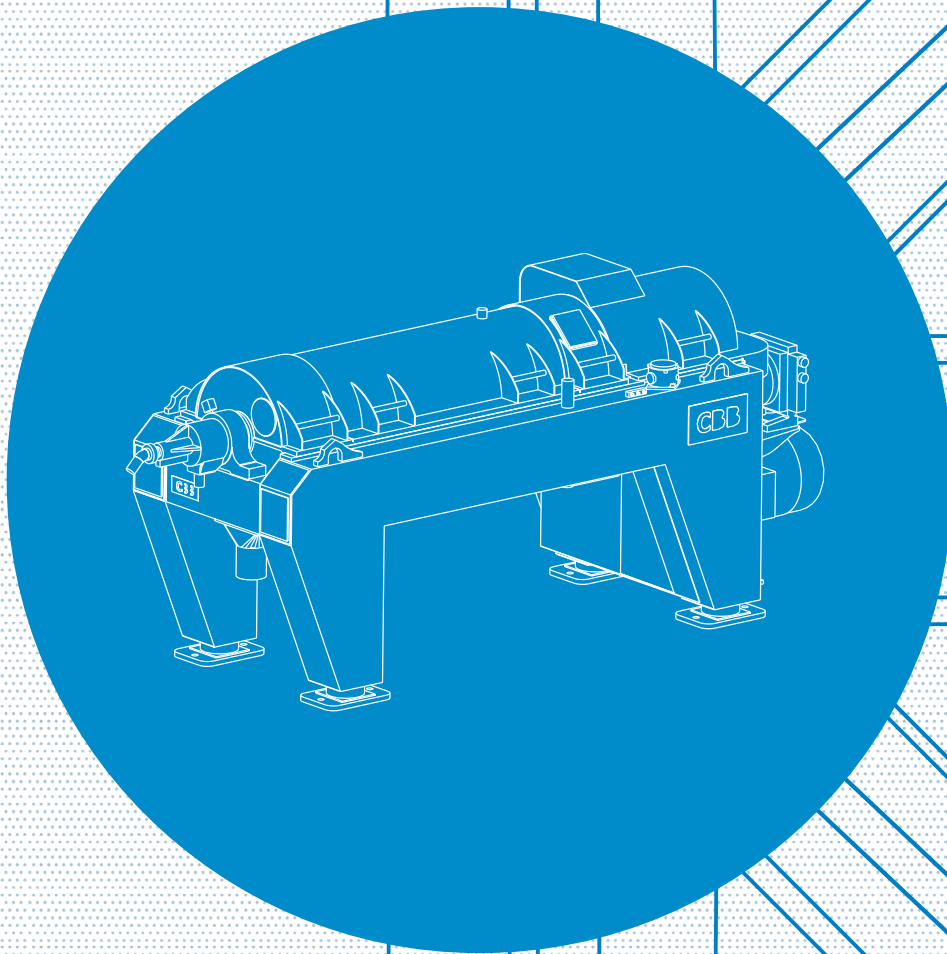
010000110100001001000010
001101000010111000110000
54:45:43:48:4e:4f:4c:4f:47:59
45:4c:45:43:54:52:4f:4e:49:43:53

0100 0001 41 A
0100 0010 42 B
0100 0011 43 C

- INNOVAZIONE
- MECCANICA AVANZATA
- ELETTRONICA DEDICATA
- ASSISTENZA TEMPESTIVA



www.cbbdecanter.com



INDICE



04 Chi siamo



05 La Cbb Decanter e la sua storia



06 Decanter centrifugo



08 Decanter Process Controller



09 Tipologia di trasmissioni



10 Caratteristiche costruttive



11 Impianti mobili



12 Accessori - Stazioni polimero



13 Accessori - Coclee



14 Assistenza



15 Certificazioni

CBB DECANter

“CONDIVIDIAMO LA NOSTRA ESPERIENZA INSIEME A VOI!”

Particolarmente attenta alle richieste del mercato, alle problematiche ambientali e soprattutto alle esigenze della clientela, la nostra azienda offre una professionalità e un’assistenza altamente qualificate. È inoltre in grado di garantire un servizio rapido ed efficace nel pieno rispetto delle sempre più rigorose normative del settore.

La società è composta da persone che hanno maturato un’esperienza fondamentale nel settore della separazione.

INNOVAZIONE

ASSISTENZA

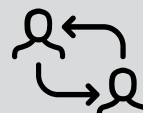
TECNOLOGIA



Esperienza



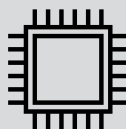
Macchine
innovative



Partner
in tutto il mondo



Software
personalizzato



Hardware
dedicato



Assistenza
tempestiva e mirata



La Cbb Decanter e la sua storia

- 2006** ● Fondazione azienda
- 2007** ● Progettazione e realizzazione della prima DPC (Decanter Process Controller)
- 2007** ● Primo decanter ibrido elettrico-idraulico a significativo recupero energetico
- 2012** ● Decanter fino a 160 m³/h effettivi
- 2018** ● Realizzazione di stazioni polimero senza pompa di iniezione

DECANTER CENTRIFUGO

Le centrifughe da noi prodotte, sono dei separatori orizzontali concepiti per la separazione di due o tre fasi contenute in un prodotto di origine civile e/o industriale e/o alimentare. Questi macchinari possono essere visti come dei particolari serbatoi di chiarifica, con l'unica differenza della presenza della forza centrifuga che riduce il tempo e aumenta l'efficacia di separazione. Tutto il ciclo di lavoro del separatore è gestito e controllato tramite la scheda DPC (Decanter Process Controller), ossia un'elettronica dedicata, progettata, costruita e programmata (in linguaggio Assembly) per gestire e ottimizzare al massimo il processo di separazione. Con il nostro sistema l'intero processo è automatizzato e adattato alle specifiche esigenze del cliente e le soddisfa a pieno.



IL NOSTRO DECANTER POTRÀ AIUTARVI IN QUESTI SETTORI:



DEPURAZIONE
DI ACQUA



FANGHI
PESANTI



RAFFINAZIONE
OLI



ESTRAZIONE
OLIO DI OLIVA



ESTRAZIONE OLIO
VEGETALE E GRASSI



SETTORE
ALIMENTARE



RICICLAGGIO
CARTA



MATERIALE
PLASTICO



SETTORE
FARMACEUTICO



SETTORE
CHIMICO

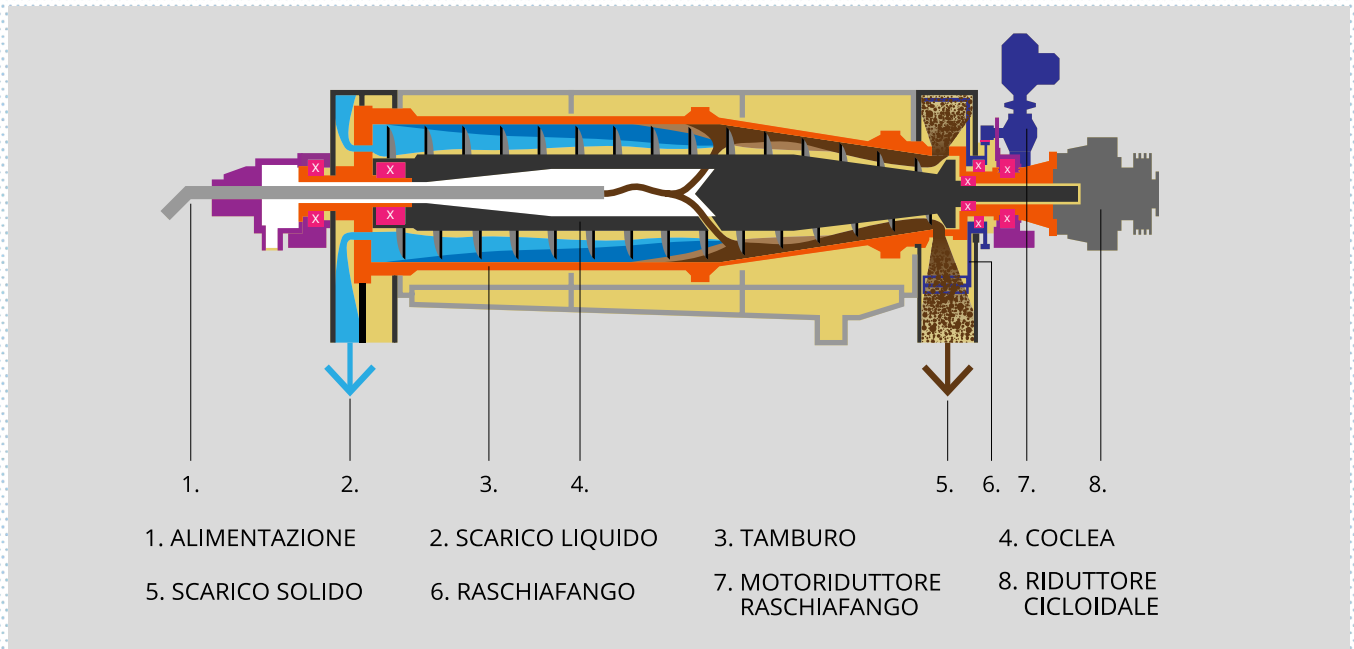


BIOGAS ETANOLO
E BIOETANOLO

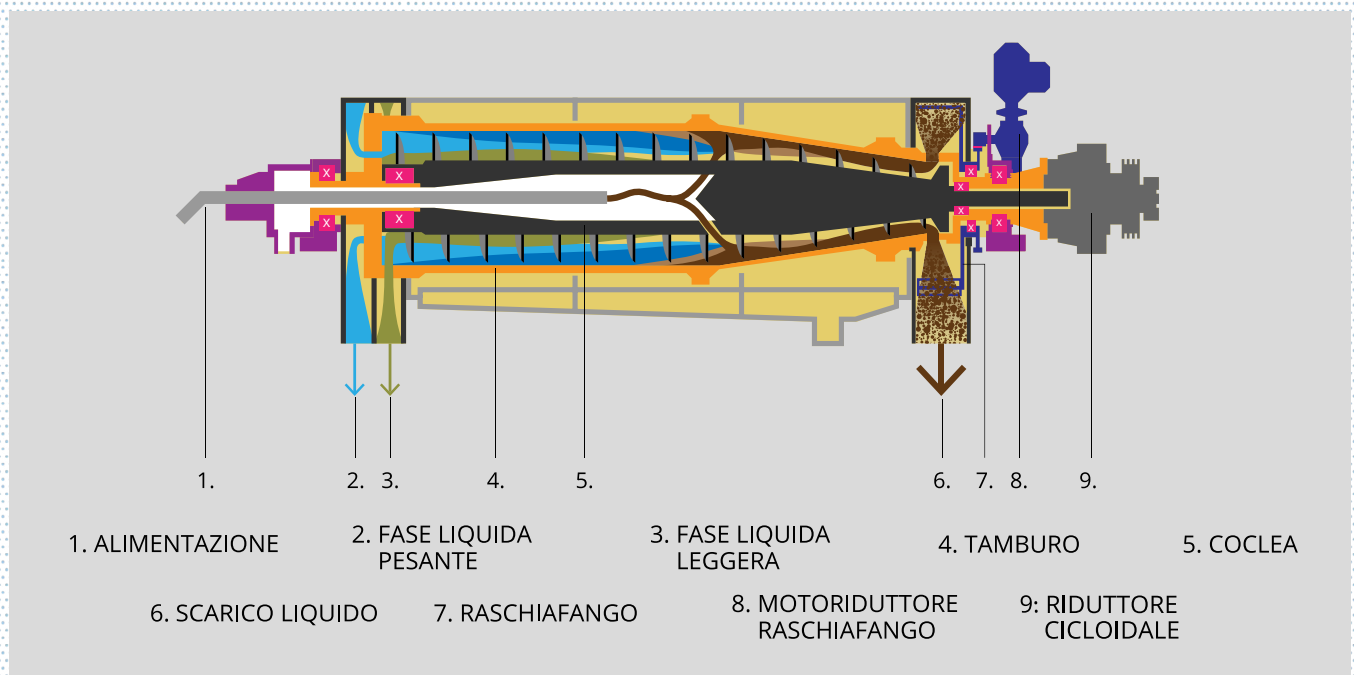




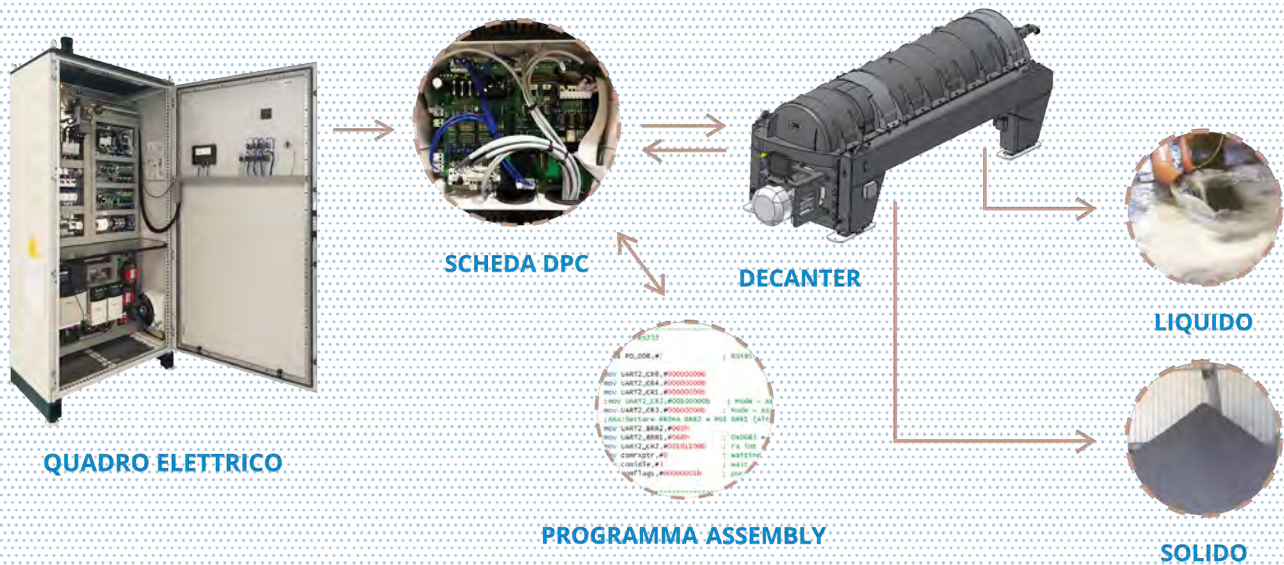
Il DECANTER CBB 2 FASI permette la separazione tra la fase liquida e quella solida, contenute in un fango di origine civile e/o industriale e/o alimentare.



Il DECANTER CBB A 3 FASI permette la separazione tra due fasi liquide con diverso peso specifico da quella solida, contenute in un fango di origine civile e/o industriale e/o alimentare.



DECANTER PROCESS CONTROLLER



La DPC, acronimo di Decanter Process Controller, è la scheda elettronica da noi progettata, costruita e programmata per la gestione ed il controllo dell'intero processo di separazione tramite il decanter. Programmata interamente in linguaggio Assembly, ottimizza al massimo il processo di separazione controllando e gestendo tutte le variabili che vanno ad influire sul processo stesso e gli eventuali allarmi. Con essa l'impianto di disidratazione lavora automaticamente e in completa sicurezza sfruttando al massimo tutte le potenzialità del Decanter. Tramite il protocollo Modbus TCP/IP è possibile dialogare con qualsiasi sistema SCADA.

DPC - GESTIONE E CONTROLLO

- ✓ Velocità tamburo
- ✓ Regolazione automatica giri differenziali coclea/tamburo
- ✓ Ingrassaggio automatico cuscinetti
- ✓ Allarmi
- ✓ Fase di avvio
- ✓ Fase di lavoro
- ✓ Assistenza da remoto
- ✓ Temperature cuscinetti
- ✓ Livello vibrazioni
- ✓ Modalità di lavoro
- ✓ Assorbimenti motori elettrici
- ✓ Regolazione automatica portata pompe
- ✓ Stazioni polimero
- ✓ Fase di stop
- ✓ Protocollo Modbus TCP/IP
- ✓ Stato del Decanter
- ✓ Pressione idraulica
- ✓ Gestione pompa idraulica
- ✓ Vasca preparazione fango
- ✓ Regolazione dosaggio polimero automatico
- ✓ Livelli e temperature olio

TIPI DI TRASMISSIONE DISPONIBILI:

- Trasmissione a giri variabili con motore elettrico e circuito chiuso pompa/motore idraulico;
- Trasmissione a giri variabili con doppio motore elettrico;
- Trasmissione a giri variabili con doppio motore idraulico;
- Trasmissione a giri fissi;

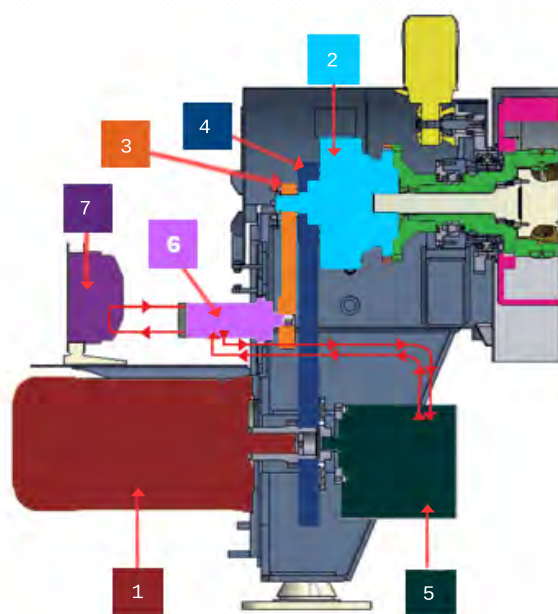
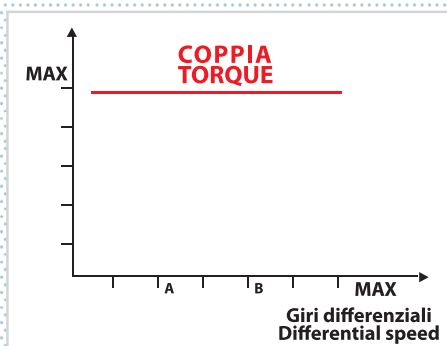




TIPOLOGIA DI TRASMISSIONI

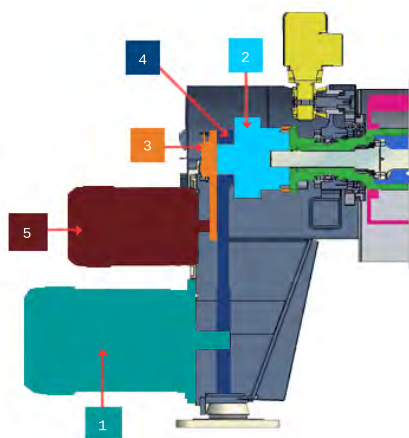
TRASMISSIONE IDRAULICA

La trasmissione della rotazione del tamburo e della coclea avviene tramite una trasmissione a cinghie ed è indotta da un motore elettrico ed uno idraulico, comandati tramite un circuito chiuso da una pompa idraulica; con questo sistema il decanter lavora a giri variabili e in maniera automatica variano i giri differenziali fra coclea e tamburo con la variazione dei giri del motore idraulico.



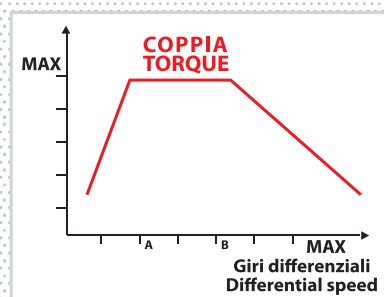
- | | |
|---------------------------|--------------------------|
| 1. Motore Principale | 5. Pompa Idraulica |
| 2. Riduttore | 6. Motore Idraulico |
| 3. Cinghia Coclea | 7. Scambiatore di calore |
| 4. Cinghia Tamburo calore | |

TRASMISSIONE A DUE MOTORI ELETTRICI



- | | |
|----------------------|--------------------|
| 1. Motore Principale | 4. Cinghia Tamburo |
| 2. Riduttore | 5. Motore Coclea |
| 3. Cinghia Coclea | |

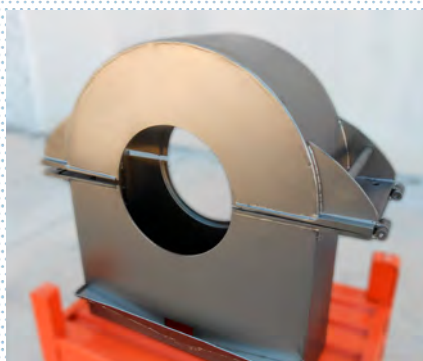
La trasmissione della rotazione del tamburo e della coclea avviene tramite una trasmissione a cinghie ed è indotta da un doppio motore elettrico; in questo caso la macchina lavora a giri variabili, con questo sistema il decanter lavora a giri variabili e in maniera automatica variano i giri differenziali fra coclea e tamburo con la variazione dei giri del motore elettrico della coclea.



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE



SCARICO LIQUIDO



SCARICO SOLIDO



RASCHIATORE



COCLEA



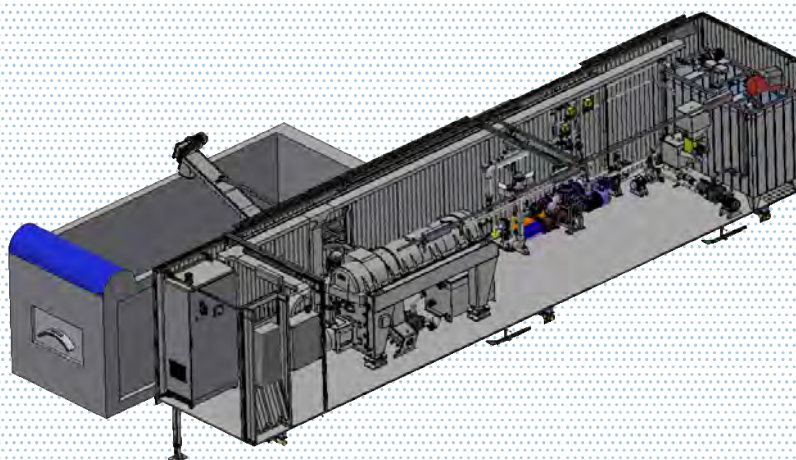
BOCCOLA



TAMBURO



IMPIANTI MOBILI



Gli IMPIANTI MOBILI sono delle stazioni mobili di disidratazione che possono essere trasportate dove si ha necessità di effettuare la separazione dei fanghi. Al loro interno contengono tutti i macchinari necessari per effettuare la separazione. Essi sono progettati per poter rispondere alle esigenze di mobilità e flessibilità dei clienti

4 MOTIVI PER SCEGLIERE GLI IMPIANTI MOBILI CBB:

1. LAVORO GESTITO AUTOMATICAMENTE

Ciclo di lavoro gestito automaticamente dall'elettronica dedicata che permette di lavorare in sicurezza sfruttando al massimo tutte le potenzialità delle macchine e notevole risparmio di tempo;

2. FACILITÀ DI TRASPORTO

Facilità di trasporto assicurata dalla struttura esterna adatta ad essere alloggiata sui tradizionali mezzi di trasporto;

3. ABBATTIMENTO COSTI PRODUZIONE

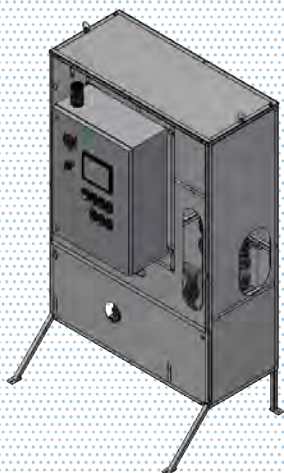
Abbattimento dei costi di produzione per la disidratazione del fango grazie all'ottimizzazione dei processi e del ciclo di lavoro completamente automatico;

4. ASSISTENZA DA REMOTO

Possibilità di usufruire dell'assistenza da remoto tramite internet, riducendo i tempi di attesa per la risoluzione delle eventuali problematiche insorte;



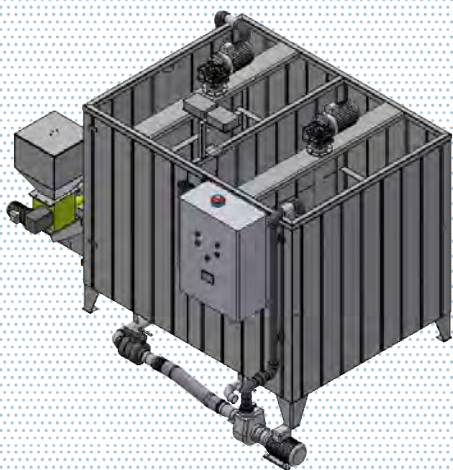
ACCESSORI - STAZIONI POLIMERO



**"LE STAZIONI POLIMERO DIRETTE
RIDUCONO I TEMPI DI LAVORO E
AUMENTANO LE PRESTAZIONI"**

Portate da 300 a 15000 l/h

Le STAZIONI POLIMERO DIRETTE sono concepite per la preparazione della soluzione poli elettrolita diretta. La soluzione viene preparata miscelando la giusta percentuale di polimero liquido con l'acqua, in maniera totalmente automatica senza bisogno di pompe o serbatoio, utilizzando la sola pressione del circuito idrico per la preparazione e l'iniezione del prodotto.



STAZIONE LIQUIDO + POLVERE

Portate da 1000 a 15000 l/h



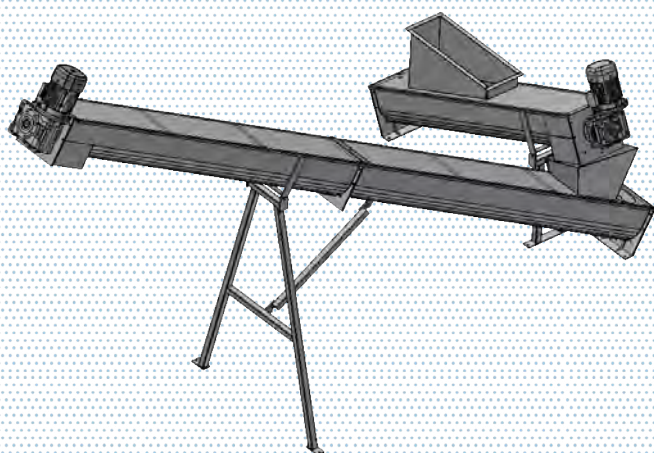
STAZIONE LIQUIDO

Portate da 1000 a 15000 l/h

La CBB oltre alla stazione polimero diretta realizza altre due tipologie di stazioni polimero: Stazioni polimero automatiche per polimero in polvere e liquido con vasca e Stazioni polimero automatiche per polimero liquido con vasca.

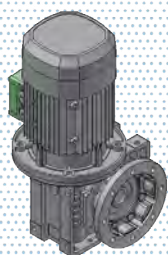


ACCESSORI - COCLEE

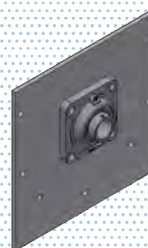


**"COCLEE EVACUAZIONE
FANGHI, FISSE E
BRANDEGGIANTI"**

LE COCLEE DI EVACUAZIONE sono concepite per il trasporto di fanghi disidratati, vengono utilizzate negli impianti di trattamento dei suddetti fanghi abbinate al decanter. Hanno la funzione di convogliare la fase solida in uscita dal decanter, fino al punto di raccolta. In funzione alle esigenze di scarico specifiche del cliente, le coclee possono essere fisse o con sistema brandeggiante.



**RIDUTTORI A VITE SENZA FINE
AD ALTE PRESTAZIONI**



**CUSCINETTI E TENUTE
CON PARAOLI**



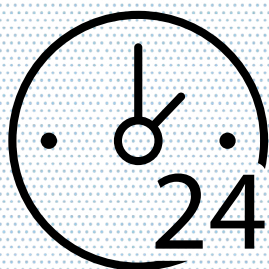
ASSISTENZA

Il SERVIZIO DI ASSISTENZA è organizzato e strutturato per assicurare a tutti i nostri clienti un elevato standard di supporto e assistenza nella fase della post vendita. Per poter sfruttare al meglio questo servizio è possibile concordare un contratto dedicato di assistenza.



ASSISTENZA TELEFONICA E REMOTA TRAMITE INTERNET

1° livello, contatto di assistenza telefonica ed eventuale connessione da remoto.



ASSISTENZA IN 24 ORE IN ITALIA E 48 NEL MONDO

2° livello, se necessario intervento tempestivo con tecnici specializzati.



RICAMBI SEMPRE DISPONIBILI

3° livello, magazzino sempre fornito con ricambi originali e garantiti, per tutti i macchinari.

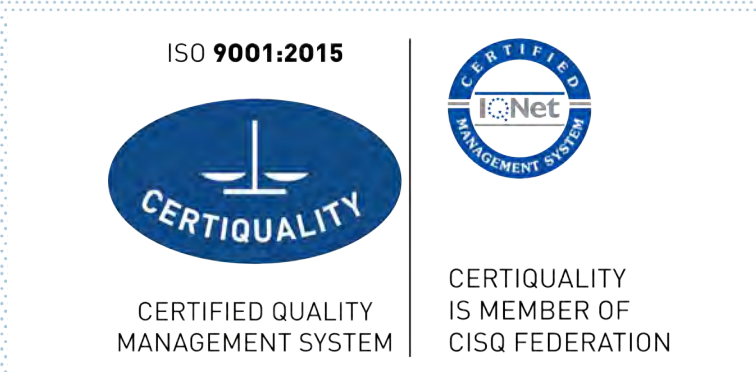
Questa procedura garantisce tempi rapidi di risposta, e un notevole risparmio di tempi e costi per il cliente. Un comparto logistico in grado di fornire a richiesta un'ampia e avanzata reportistica sullo stato delle macchine, dalla semplice scheda di manutenzione del mezzo, completa delle singole manutenzioni e dei ricambi sostituiti, ad un'analisi più sofisticata nel caso di parchi macchine più numerosi.



CERTIFICAZIONI



L'azienda è certificata per il sistema di qualità ISO 9001. Fornisce consulenza a progettisti e a società impiantistiche nel pieno rispetto delle norme costruttive e dello standard di produzione nazionale ed internazionale. L'adeguamento alla normativa ISO 9001:2015 prevede il rispetto di un sistema di gestione della qualità durante lo svolgimento dei processi aziendali che portano alla realizzazione dei prodotti. Tutto questo a partire dalla fase di preventivo, al conseguimento dell'ordine di vendita, alla stesura degli ordini di acquisto, fino alla produzione e collaudo dei prodotti.



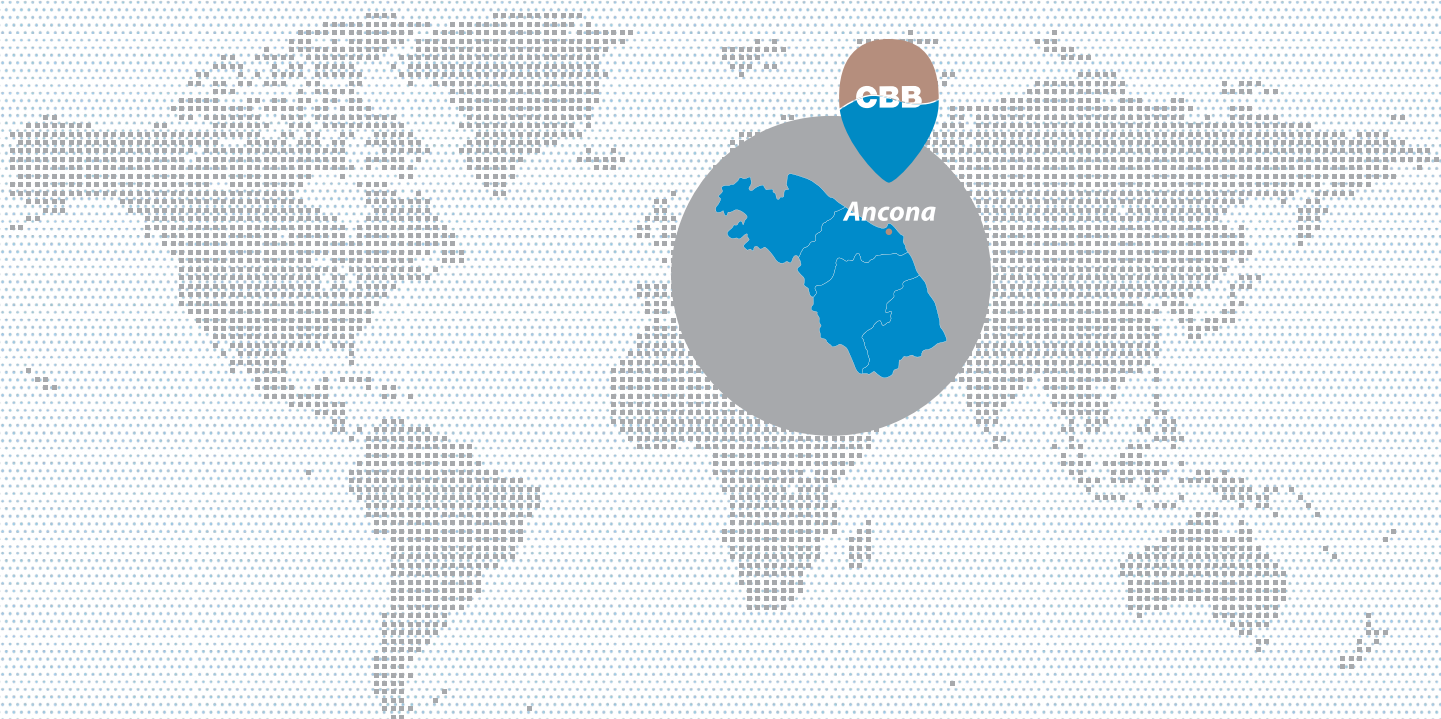
Ciò assicura il conseguimento di un prodotto con caratteristiche qualitative elevate e soprattutto rispondente alle richieste iniziali. Il nostro sistema di gestione della qualità è in continua evoluzione, per poter alzare ulteriormente i nostri standard qualitativi, aprendoci ancor di più ad un mercato dove la qualità e la rispondenza alle richieste fa la differenza.



DEPLIANT IN DIGITALE



www.cbbdecanter.com



CBB DECANter s.r.l.
Via dell'industria, 13/C 60030 Monte Roberto (Ancona) Italy
Tel. +39.0731.703054 info@cbbdecanter.com
Part. IVA 02294630427